

Spannmålens väg från jord till bord

Lantmännen Mills i Malmö är Skandinaviens ledande leverantör av mjöl och spannmåls-produkter. Företaget producerar nästan 50 procent av mjöl-volymen i Sverige till bagerier, livsmedels-industri, storhushåll samt konsument.

SIDAN 4



Isabell Olsson, produktionsingenjör och Camilla Krook, kvalitetskoordinator berättar och visar runt på företaget Lantmännen Mills i Malmö.

Anmäl Dig till

Tema Renrum
Stockholm
13-14 november

UTBILDNINGAR

SIDAN 9 OCH 12



www.biotekpro.se

Sommarvikarier, problem eller kompetent resurs

Ska man ta in sommarvikarier måste man vara lika noggrann som då man ska anställa personal för en längre tid. Sommarvikarieerna ska inte enbart känna till hur utrustningar och maskiner fungerar, de måste också ha en tillräckligt god kännedom om vad som kan påverka renhet och hygien under arbetet. Att ta väl hand om sina sommarvikarier kan bli lönande för båda parter.

SIDAN 2



Läkemedelsverkets arbete mot olaglig försäljning

SIDAN 8

Säker och exakt provtagning av små volymer

SIDAN 10

Regler för TV-reklam skärps

SIDAN 12

Fler nyheter på www.rentforum.net



Professor Matts Ramstorp,
ansvarig utgivare

Ta väl hand om sommarbarnen!

Den första försmaken av sommaren har precis lämnat oss och våren har kommit tillbaka. Då den första värmen kom tittade jag i almanackan och insåg att det trots allt är ett bra tag till den stundande sommaren och den efterlängtdade semestern. Men tiden går så fort, speciellt om man tänker på allt som ska vara klart innan det är dags att vara ledig.

Industrisemester

För 20 år sedan var jag anställd i en ganska stor organisation som levererade olika typer av produkter, som filter etc, till den nordiska industrin. Sverige var speciellt då det gällde semestertider. Vi hade "industrisemester"! När man förklarade detta för utländska kunder och leverantörer, så fick de intrycket att Sverige stod fullkomligt stilla under juli månad.

Perfekt system

En av våra leverantör, tyckte det svenska systemet verkade perfekt, för då behövde man ju inte ta in ersättare för de som var på semester. Han menade vidare att det största hotet mot många verksamheter bestod i att ta in vikarier, som inte hade tillräckligt god kompetens. Självt har jag arbetat som semestervikarie på ett antal olika arbetsplatser, allt från olika sjukhusavdelningar till kemiska laboratorier. Min personliga erfarenhet är blandad. På en del arbetsplatser fungerade upplärningen fantastiskt bra, medan andra lämnade mycket övrigt att önska.

Sommarvikarier

Ska man ta in sommarvikarier måste man vara lika noggrann som då man ska anställa personal för en längre tid. Ett företag som jag arbetar med tyckte att utdelning och sortering av post på företaget inte krävde så höga kvalifikationer. Den person som man anställde skadade företaget mycket då han tyckte att post som såg ut som reklam, behövde man inte dela ut. Antingen kastade han den eller så returnerades allt till avsändaren, med besked att mottagaren inte fanns på företaget!

Då det gäller personal som ska arbeta i produktionen, och främst sådan produktion som sker under förhöjd renhet och hygien, måste man arbeta "proaktivt". Sommarvikarierna ska inte enbart känna till hur utrustningar

och maskiner fungerar, de måste också ha en tillräckligt god kännedom om vad som kan påverka renhet och hygien under arbetet. Ett företag, som jag arbetat med sedan många år, kallar sommarvikarierna för sina "sommarbarn". Från början härstammade detta begrepp troligtvis från att de allra flesta vikarier var barn till de anställda vid företaget.

Introduktion

Dessa sommarvikarier fick samma introduktion, som vilken annan anställd, de fick dessutom en grundläggande GMP-utbildning och en renrumsutbildning motsvarande det som vi på BioTekPro benämner Renrumsskolan Steg 1. För att ytterligare stärka vikarierna fick var och en en handledare som de gick bredvid under två veckor innan de fick arbeta på egen hand. Man var enormt öppna på företaget, vilket ledde till att de allra flesta vikarier vågade säga till då de gjort något fel. Detta ledde till att eventuella felaktigheter gick att åtgärda på ett tidigt stadium.

En ytterligare fördel som detta företag upplevde, var att de allra flesta "sommarbarn" kom tillbaka år efter år och några av dem blev så småningom fast anställda på företaget.

Nu när sommaren börjar närma sig – Se till att ta väl hand om Era "Sommarbarn" – Det lönar sig både för Er och för dem!

Mjöl - en produkt i ständig utveckling

Har du tänkt på att även om du köper ditt favoritbröd i olika affärer så smakar det likadant, varje gång oavsett årstid! Något som vi som konsumenter tar för givet utan att tänka på det. Men för att ditt bröd ska ha exakt samma egenskaper varje gång du äter det krävs det forskning, en lång kedja av tester och analyser och mycket expertis bakom kulisserna innan varorna hamnar i hyllorna i din butik.



Vi besöker Lantmännen Mills i Malmö som är Skandinaviens ledande leverantör av mjöl och spannmålsprodukter. Inom Lantmännen finns det 10 affärsområden som i stort sett tillsammans täcker hela kedjan "från jord till bord", allt samlat i en koncern.

Kvarnen i Malmö är en av Lantmännen Mills huvudanläggningar med anor från slutet av 1800-talet. Den vackra byggnaden, ett välkänt riktmärke, ligger där den en gång byggdes, då utanför stan men nu har Malmöborna något så unikt som en modern livsmedelsindustri mitt i stan!

I Sverige finns tre kvarnar och en anläggning för gryn-, frukostprodukter och pastatillverkning

Malmö Stora Valskvarn, numera Lantmännen Mills, uppfördes 1881-85. 1899 blev kvarnanläggningen den första automatiserade i Norden. Idag är anläggningen en modern livsmedelsindustri som har en årsproduktion på 200.000 ton.

Lantmännen Mills producerar nästan 50 procent av mjölvolymer i Sverige till bagerier, livsmedelsindustri, storhushåll samt konsument.

I Malmö finns 3 olika kvarnverk på vilka man mal vete-, hårdvete-, råg- och kornråvara i en volym om totalt 200.000 årston. Lagringskapaciteten på anläggningen är 5160 ton. I Vejle, i Danmark, byggs just nu Europas största kvarn.



Europas renaste kläder!

CGS är Europas modernaste och renaste renrumstväveri! Vi tillhandahåller renrumskläder med kundanpassade kvalitetsnivåer åt kunder från bland annat elektronik- och läkemedelsindustrin. Vi erbjuder företag i hela Skandinavien

pålitliga sevicelösningar för textilier som uppfyller extremt höga renhets- och hygienkrav, ända ner till GMP-anpassad **ISO-klass 2**. Hos oss får du rätt kvalitet, i rätt tid, till rätt plats och med rätt service. Kontakta oss idag för en kundanpassad lösning.

Besök gärna vår hemsida eller ring oss idag på 040 - 43 63 70.

www.cgsab.se

Lantmännen ägs av 44 000 lantbrukare. Spannmål köps till största del från egna föreningar.

Det mycket torra vädret i början av sommaren och sedan de häftiga regnmängderna inför skördeperioden, gjorde att förra årets skörd var katastrofal i hela norra Europa. Oavsett skörderesultat ska alla produkter, över tiden, ha samma kvalitet och egenskaper.

Arbetet med produktsäkerhet och en hållbar ekologisk utveckling börjar redan ute hos leverantören, det ställs krav på vilka sorter som ska odlas, på jorden den ska odlas i, ev rester av bekämpningsmedel och hygienförhållanden.

Vid varje inleverans görs analys av spannmålen, ett vant öga tittar och känslig näsa luktar på spannmålen, vattenhalten fastställs och spannmålen testas stickprovsmässigt, bl a för tungmetaller och att det inte finns rester av bekämpningsmedel. Mikrobiologiska tester görs också för att kunna fastställa halten av mögelsporer.

Först när analyserna är klara och godkända transporteras spannmålen vidare till kvarnen.

Efter malning som ger olika fraktioner tas den önskvärda produkten fram genom att blanda fraktionerna till rätt kvalitet. Det färdiga mjölet testas i laboratoriet där bl. a protein kostfiber, fett, askhalt och falltal mäts. (Askhalten ger information om mängden mineraler medan falltalet är ett

mått på amylasaktiviteten, dvs förekomsten av enzymer som bryter ned stärkelse i mjölet) Falltalet är viktigt för mjölets bakegenskaper.

Dags för provbakning. Allt mjöl provbakas, för att alla parametrar ska vara de rätta innan mjölet lämnar anläggningen. Tänk på det nästa gång du köper ditt favoritbröd!

Inom Lantmännen Mills finns det en Food Safetygroup som arbetar med kvalitet-, miljö- och hygienfrågor. På alla



BERENDSEN



Renrum ISO klass 4

Berendsen är en specialiserad partner som länge har antagit utmaningarna i renrums-miljöerna. För varje segment och varje specifikt problem erbjuds en garanterad lösning. Till-sammans med våra kunder är vi starkt engagerade i att hitta och implementera de mest kostnadseffektiva lösningarna.

Vi är certifierade enligt ISO 9001, SS-EN ISO 13485:2003, medicinteknisk utrustning samt ISO 14001.

Berendsen Textil Service AB
Rättarvägen 4
611 35 NYKÖPING
Tel 0155 - 20 96 00
www.berendsen.se

**Nästa nummer
av**

AbsolutRent

31 maj

sista mansdag

28 maj

christine@rentforum.net



Carina Karlsson (tv) arbetar på kvalitetsavdelningen med en mängd analyser, certifikat och tillstånd och Eva Böiers (th) är en av de medarbetare som provbakar allt mjöl innan det får lämna anläggningen i Malmö.



nordiska anläggningar finns det lokala ISO 9000-certifikat. Företaget har sedan länge arbetat aktivt enligt HACCP.

Hela anläggningen är indelad i hygienzoner, med olika krav på hygien som gäller all personal och besökare. Städredskap har också olika färger beroende på zon och användningsområde.

En stor del av produktionen sker i slutna system, en mängd rör och behållare, som även de måste hållas rena. Till stor del sker rengöringen i de slutna rörsystemen automatiskt genom det höga flödet i rören, men i böjar och skarvar kompletteras med manuell rengöring med borstar eller dammsugare. Även värme används i rengöringssyfte, för att säkerställa att produktionen hålls fri från mjölbagg och mott som annars trivs i kvarnmiljöer.

Miljöarbetet är en viktig del i Lantmännen Mills verksamhetssystem. Företaget erbjuder bland annat vissa ekologiska produkter och produkter baserade på spannmål som odlats enligt Svenskt Sigill-



Bactus AB är ett ledande svenskt företag inom tillverkning av mikrobiologiska substrat. Vår huvudprodukt är agarplattor för hygienkontroll, strålsteriliserade eller aseptiskt fyllda. På uppdrag kan vi tillverka alla typer av mikrobiologiska substrat.

Vi är certifierade enligt ISO 9001:2000 och ISO 13485:2003.

Vi har en fullständig kvalitetskontroll och spårbarhet genom hela tillverkningsprocessen - från inköp av råvaror till kundleverans - och kan därför möta kunden med direkta besked och personlig service.

Miljökontroll = Säkerhet i Produktion = Bättre Ekonomi!

För mer information vänligen kontakta oss på telefon 08-608 86 30, via mail info@bactus.se eller gå in på www.bactus.se.

konceptet. Vidare har företaget som mål att minska elenergiförbrukningen, satsa mer på närodlat och att största delen av leveranserna ska transporteras med järnväg istället för med lastbil.

Fakta om Lantmännen

Lantmännen Mills har 12 produktionsanläggningar i Sverige, Danmark, Norge och Lettland. Företaget har också verksamhet i Finland och Tyskland genom delägarskap. Lantmännen Mills utvecklar och producerar mjöl, gryn, mjölmixer, frukostflingor och är Sveriges enda producent av pasta. 80% av produktionen går till bagerier och livsmedelsindustri, resten direkt till konsumentmarknaden. Lantmännen Mills är ett av 10 affärsområden inom Lantmännen. Lantmännen är en av nordens största koncerner när det gäller livsmedel, energi och lantbruk. Lantmännen ägs av 44 000 lantbrukare och har 12 000 anställda. Koncernen är verksam i 19 länder och omsätter 32 miljarder SEK.

Fakta om Svenskt Sigill och KRAV

Svenskt Sigill och KRAV är två olika koncept för att producera produkter med hänsyn tagen till en långsiktig hållbar miljö. En skillnad mellan koncepten är att KRAV-odlade råvaror odlas utan bekämpningsmedel, medan Svenskt Sigill-konceptet tillåter viss användning av bekämpningsmedel, i kontrollerade och väl avvägda mängder för att förhindra övergödning. I motsats till KRAV-konceptet omfattar Svenskt Sigill bara svenskodlade råvaror och Svenskt Sigill har också krav på en viss kvalitetssäkring av råvaran. Svenskt Sigill värnar framförallt om svenska värden som det svenska landskapet och den svenska djurhållningen, och märkningen avser enbart råvaruproduktion. KRAV däremot innefattar även förädlings- och distributionsstegen i livsmedelskedjan.



BERENDSEN



Berendsen Textil Service er markedsleder inden for udlejning, vask og vedligeholdelse af tekstiler til brug i renrum

- Renrums beklædning med højeste barriere og bedste komfort
- MicronSwep unikt rengøringsystem til brug i renrum er tidsbesparende, giver bedre ergonomi og sikrer mod krydskontaminering

Berendsen Textil Service A/S
(Danmark)
Tel. 70 13 33 31
info@berendsen.dk
www.berendsen.dk

Berendsen Textil Service A/S
(Sverige)
Tel. 020 – 74 01 01
info@berendsen.se
www.berendsen.se

Olaglig läkemedelsförsäljning ökar i Europa

En sökning på "Internet pharmacy" med sökmotorn Google gav 670 000 träffar och bara ordet "pharmacy" gav 72 900 000 träffar!

Google sorterar naturligtvis inte olagliga och lagliga Internetapotek men siffran ger ändå en uppfattning om dess omfattning.

Enligt WHO beräknas det globala marknadsvärdet av förfalskade läkemedel uppnå 75 miljarder USD år 2010, vilket är en ökning med mer än 90% från 2005.

En siffra som nämns av WHO är att 50% av de läkemedel som köps över Internet från oseriösa hemsidor är förfalskade läkemedel.

De läkemedel som är mest representerade är potensmedel, smärtstillande och olika bantningspreparat.

Många får dagliga erbjudanden i sin mail. Det är helt klart billigare än att köpa med recept, man kan inte låta bli att ställa sig frågan vem vågar köpa? Medicinen kan vara allt ifrån helt verkningslös till direkt livsfarlig.

LV har ett uppdrag att bedriva ett aktivt arbete mot den olagliga handeln som sker på både nationell och internationell front.

"Under 2007 kommer läkemedelsverket bli att fokusera sitt arbete på bantningsmedel som misstänks innehålla efedrin, kartläggning av kosttillskott och naturläkemedel, potensmedel som eventuellt är spetsade med läkemedelssubstans, kartläggning av Internetapotek, homeopatika och naturprodukter som medför uppenbara hälsorisker"

På Läkemedelverkets hemsida kan man läsa en utförlig rapport om hur LV arbetar för att hindra olaglig läkemedelsförsäljning. Varningar för olika ämnen och beslag av olagliga läkemedel publiceras också kontinuerligt.

www.lakemedelsverket.se



Hög tid att planera in internutbildningar i sommar !

BioTekPro AB är marknadsledande i Norden inom alla typer av utbildningar gällande renhet och hygien. Internutbildningar skräddarsys till Din verksamhet. Exempel på kursinnehåll finner Du på vår hemsida, under rubriken "Utbildningar - Internutbildning".

Våra kurser kan genomföras internt på Ditt företag med [Matts Ramstorp](#) som kursledare. Vi följer även Din personals skiftgång.

Anmälan och förfrågan

BioTekPro AB, Norrbäcksgatan 19, 216 24 Malmö
Tel: 040 - 13 82 50, Fax: 040 - 13 72 50
e-post: camilla@biotekpro.se



www.biotekpro.se



Förindränkta torkdukar

Fördelarna med de förindränkta torkdukarna är:

- att produkten är "ready-to-use"
- att man slipper hantering, filtrering, sterilisering och blandning av IPA/Etanol
- att alla torkdukar är lika indränkta med blandningen
 - att man använder blandningen optimalt och minskar "över"-användning
 - att det är ett bekvämt alternativ med återförslutningsbara påsar/burkar
 - att sprayflaskor inte behövs



Välj mellan:

- material i polypropylen, polyester/cellulosa eller viskos/polypropylen
- IPA eller etanol
- olika koncentrationer
- sterilt eller icke-sterilt
- produkter för ISO klass 4-7 (beroende på material)
- olika storlekar på torkdukarna (passar även till städutrustning)
- återförslutningsbara "platta" förpackningar eller burkar
- olika antal dukar per förpackning - beroende på förbrukning

För mer information kontakta gärna Lotta Mattsson på telefon 08-625 18 54, växel 08-625 18 50 eller via mail lotta.mattsson@bergmanlabora.se



Utbildningar - Livsmedelshygien

BioTekPro AB är marknadsledande i Norden inom alla typer av utbildningar rörande renhet och hygien.

Våra livsmedelskurser riktar sig till operatörer, arbetsledare, laboratorie- samt annan personal med behov av kunskap och kompetens inom livsmedelsindustrin.

Mikrobiologi för icke-mikrobiologer

10 maj i Malmö

Mikrobiologi för icke-mikrobiologer Fortsättningskurs

11 maj i Malmö

Praktisk Livsmedelshygien

24 maj i Stockholm



Anmälan och förfrågan

BioTekPro AB
Norrbäcksgatan 19, 216 24 Malmö
Tel: 040 - 13 82 50, Fax: 040 - 13 72 50
e-post: camilla@biotekpro.se



www.biotekpro.se

System för säker och exakt provtagning av små volymer av dyrbara Biotech produkter

Millipore introducerar nya NovaSeptum AV "Accurate Volume" en produktlösning som är utvecklad för att motsvara de höga krav som ställs för aseptisk och steril provtagning vid produktion av dagens dyrbara biotech produkter. Möjligheten att ta prover med en precis volym medför minimal produktförlust och förbättrar därmed det slutliga produktutbytet.

Novaseptum AV är ett slutet system för provtagning av små volymer som gör det möjligt för produktionspersonal att enkelt ta prover med små, exakta volymer, utan risk för korskontaminering. Flera prover kan tas i följd och antingen analyseras direkt eller distribueras till QC lab för senare analys. Med Novaseptum AV undgår man steget att dela upp provvolymen i mindre volymer vilket ytterligare minskar risken för kontaminering. Möjligheten att kunna fördela provvolymen med milliterprecision ökar effektiviteten samtidigt som produktpillet minskar. Proverna kan också lagras i Novaseptum AV sprutan till analysen ska utföras.

Det slutna systemet säkerställer att provet och läkemedlet alltid är i en steril och sluten miljö. Risken för kontaminering av läkemedlet, liksom ett falskt positivt analysresultat, undviks samtidigt som operatören skyddas. Med Novaseptum AV, som består av en sluten, steril engångsbehållare, behövs ingen rengöring och sterilisering av traditionella provtagningskärl och er produkt är säkert förvarad från provtagning till analys utan risk för kontaminering.



För mer information, besök www.millipore.com/bioprocess eller kontakta virginie_isner@millipore.com.

PARTIKELRÄKNARE OCH ÖVERVAKNINGSSYSTEM

Brookhaven Instruments AB erbjuder unika helhetslösningar inom renrumsövervakning. Allt från bärbara partikelräknare till ett komplett övervakningssystem. Vi har en gedigen erfarenhet från projektledning och validering. Vår övervakningsmjukvara är utvecklad utifrån GAMP 4 och 21 CFR Part 11.

Övervaknings-system för renrum

- En totalleverantör
- Marknades bästa valideringspaket
- SQL-databas - Batchrapportering
- Touchskärmar - Mängder av standardfunktioner
- Ett system att växa i - Många referenser
- Partikelräknare - T/rH-givare, DP-givare mm
- Mjukvara på alla nordiska språk och engelska.



**BROOKHAVEN
INSTRUMENTS**

SE/DK: Brookhaven Instruments AB, Söderbyvägen 1C, S-195 60 Arlandastad
Tel +46 (0)8-410 280 30 · Fax +46 (0)8-448 16 01
e-post: info@brookhaven.se · www.brookhaven.se

NO: A/S E. Pedersen & Sønn · Tel +47 22 95 59 59 · www.eped.com
FIN: Perel OY · Tel +358 19 871 11 · www.perel.fi

AbsolutRent

**Absolut rätt
för din marknad!**

christine@rentforum.net



Nytt glutenkit

Nu lanserar vi ett nytt Gliadin (Gluten) kit. Kitet heter RIDASCREEN Gliadin Competitive, avsett för kvantitativ analys av gliadin i öl, sirap och stärkelse.

Fördelarna med kitet:

- Det är det första kitet på marknaden som detekterar fragment av gluten
- Med kitet kan du bestämma den totala mängden gluten och hydrolyserade fragment i ovan nämnda produkter
- Snabb implementering
- Känslighet som är jämförbar med sandwich ELISA
- Kompletterar produktlinjen för gluten

Formatet för testet är en mikrotiterplatta med 96 brunnar plus flaskor med standarder, konjugat, substrat, chromogen, stopplösning, extraktionsbuffert samt tvättbuffert.

www.food-diagnostics.se

NNE AS förvärvar Pharmaplan GmbH

NNE AS förvärvar Pharmaplan GmbH och byter namn till NNE Pharmaplan A/S.

Även den svenska verksamheten (NNE Sweden AB, som tidigare förvärvat Carmetec) kommer att byta namn och blir nu NNE Pharmaplan.

NNE Pharmaplan övertar från och med den 1 april Saab Aerotech's verksamhet inom området renhetsteknik. I samband med detta öppnar NNE Pharmaplan även ett kontor i Linköping. Anders Ahlgren är ansvarig för Linköpingskontoret. Anders kommer senast ifrån en tjänst som renrumstekniker på Saab Aerotech AB.

Kandidatutbildning i Food Management

Food Management har utformats för att möta efterfrågan på ökad kompetens inom livsmedelsindustrin, storkökshållsrestauranger, måltidsservice samt dagligvaruhandeln. Food Management är ett tvärvetenskapligt kandidatprogram där kunskaper inom ekonomi, ledarskap och service appliceras på livsmedelsproduktion och måltidsservice. Hela förädlingskedjan, från jordbruk till konsument ("från jord till bord") omfattas.

Utbildningsprogrammet Food Management bedrivs gemensamt av LTH och Institutionen för Service Management (Campus Helsingborg).

www.lu.se

Nästa nummer publiceras
den 31 maj
www.rentforum.net

Ett vinnande koncept för Renrum!

Vi erbjuder kompletta system för renrum. I vår helhetslösning ingår allt från design, entreprenad, och projektledning till service och underhåll.

Kontakta oss så kommer vi ut och presenterar vårt koncept i ett förutsättningslöst möte.

Tel 08 681 14 40
Kontaktperson: Bernt S Karlsson
www.ventilator.se

Ventilator
System för renrum

TV-reklam som riktas till barn skärps

Fr om den 1 april skärps reglerna för tv reklam för produkter med höga innehåll av fett, socker och salt.(HFSS). Beslutet kommer från Ofcom som är Storbritanniens kontrollorgan för tv- radio- telecom och trådlösa kommunikationstjänster. Detta drabbar kanal 5 och TV 3.

Problemen med barnfetma och dess följder har de sista åren ökat dramatiskt i stora delar av västvärlden. I Sverige köps det reklamutrymme för cirka 1 miljard för snabbmat, godis o läsk. Målsättningen är att minska exponeringen av HFSS- produkter i anslutning till TV-program som riktar sig till en signifikant andel barn 0-15 år.

Restriktionerna kommer att innefatta både placering och innehåll i tv-reklamen.

Food Standard Agency i Storbritanien har tagit fram en modell där man kan räkna ut om en produkt till en HFSS-produkt. Vill du läsa mer om reglerna gå in på:

<http://www.food.gov.uk/healthiereating/advertisingtochildren/nutlab/nutprofmod>

mer info finns också på www.asa.org.uk (Advertising Standard Authority)

GMP-baserade utbildningar

BioTekPro AB är marknadsledande i Norden inom alla typer av utbildningar rörande renhet och hygien.

Våra GMP-baserade kurser riktar sig till operatörer, arbetsledare, laboratorie- samt annan personal med behov av kunskap och kompetens inom läkemedels- och medical deviceindustrin.

Introduktion till renrumstekniken

(Renrumsskolan Steg 1)

7-9/5 i Malmö samt 10 - 12/9 i Stockholm

Mikrobiologi för icke-mikrobiologer

10/5 i Malmö samt 13/9 i Stockholm

Mikrobiologi för icke-mikrobiologer Fortsättningskurs

11/5 i Malmö samt 4/10 i Stockholm

Specialkurs - Renrumsstandarder

24/9 i Stockholm

Vattenkurs

1/10 i Stockholm

Ventilationskurs

2/10 i Stockholm

Hygienisk Design av processer

3/10 i Stockholm

Tema Renrum 2007

13 - 14/11 i Stockholm



Anmälan och förfrågan

BioTekPro AB

Norrbacksgatan 19, 216 24 Malmö
Tel: 040 - 13 82 50, Fax: 040 - 13 72 50
e-post: camilla@biotekpro.se



www.biotekpro.se

New disposable mixing system

Millipore launches Mobius™ MIX200 Disposable Mixing System designed to help companies mix pharmaceutical ingredients and prepare cell culture media. The new disposable mixer reduces risk and speeds time-to-market for biopharmaceutical manufacturers

The Mobius MIX200 Disposable Mixing System is a modular mixing solution that enables companies to improve their flexibility and reduce their downtime and contamination risk by using disposable rather than stainless steel components.

Biopharmaceutical companies are increasingly seeking to replace stainless steel hardware with disposable plastic products. These disposable products eliminate the need for cleaning validation and shorten cycle times between processing runs. Millipore's Mobius suite of disposable technologies includes filtration products, process containers, mixers, connectors, and valves. In addition to these products, Millipore offers design, validation, and

support services required to integrate and deliver a complete disposable solution.

Unlike some disposable mixers that can take as long as 45

minutes to warm up, the Mobius MIX200 Disposable Mixing System requires no warm up time and significantly increases the speed that biopharmaceutical customers mix their products and prepare cell culture media. It provides mixing efficiency in a contained system. The system includes a 200 liter carrier, a single-use magnetically driven impeller inside a disposable Mobius process container made of PureFlex™ film, and an electronic drive unit. The MIX200 mixer is the first in a series of mixers Millipore will be introducing. It will be followed by 100L and 500L versions.



Snabb minicentrifug

Minicentrifug för snabba centrifugeringar BergmanLabora presenterar den nya minicentrifugen Sprout™.

- Levereras med 3 rotorer
- Enkel att använda
- Står på gummiplatta, minskad vibration
- Max hastighet: 6 000 rpm
- Max RCF: 2 000 x g
- Storlek: 153 x 128 x 104 mm



För mer information kontakta gärna Lotta Mattsson på telefon 08-625 18 54, växel 08-625 18 50 eller via mail lotta.mattsson@bergmanlabora.se

Additional benefits of the Mobius MIX200 Disposable Mixing System include:

- Reduced downtime for cleaning validation and process engineering
- Validation, quality and regulatory compliance support
- Disposable technology for increased production capacity in multi-product facilities
- Easy setup and use
- Small footprint and mobile carrier construction for enhanced flexibility

For more information, visit www.millipore.com/bioprocess or contact virginie_isner@millipore.com.

Vi är med - Är du?

AB Ninolab
A/S Hartfelt & Co
Bactus AB
Berendsen Textil Service AB
Bergman Labora AB
BioTekPro AB
Brookhaven Instruments AB
CGS AB
Christian Berner AB

Domnick Hunter AB
Drivdon AB
Energio AB
Food-Diagnostics AB
Fristads AB
Hygienutveckling AB
ISS Facility Services AB
KBM Miljöprodukter AB
Kojair Tech Oy Sverige
LaboRen Aps
Liquisol Chemicals AB

Malvern Instruments Nordic AB
Miclev AB
NNE Pharmaplan
Nordic Biolabs AB
NovAseptic AB
Oxoid AB
Saniflex AB
Solveco Chemicals AB
Sterisol AB
Ventilator Renrum
VitaVerita AB

Sökregister - produkter och leverantörer